

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2025/KE/CHG

w ramach Projektu pn. „Zasadnicza zmiana procesu chłodzenia produktów mleczarskich w Grajewie, przy jednoczesnej inwestycji w instalację fotowoltaiczną, z efektem znacznych oszczędności energii finalnej i energii pierwotnej, oraz znacznej redukcji emisji CO₂”:

Wymiana systemu chłodniczego na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.

I. ZAMAWIAJĄCY

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie
ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo
NIP 719-000-04-25

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Niniejsze postępowanie („**Postępowanie**”) toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pn. **Zasadnicza zmiana procesu chłodzenia produktów mleczarskich w Grajewie, przy jednoczesnej inwestycji w instalację fotowoltaiczną, z efektem znacznych oszczędności energii finalnej i energii pierwotnej, oraz znacznej redukcji emisji CO₂** współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 3.01 *Kredyt ekologiczny* Programu *Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027*.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie w ramach realizowanego projektu obejmuje:

1.1 Modernizację polegającą na wymianie systemu chłodniczego freonowego, na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy – Zadanie 1.

1.2 Objęte w/w zadaniem jest również:

Uruchomienie wszelkich podsystemów i opracowanie dokumentacji technicznej oraz wykonanie na podstawie opracowanej dokumentacji przedsięwzięcia w ramach zadania:
Wymiana systemu chłodniczego na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.

2. Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności:

2.1 Zadanie 1: Modernizacja polegająca na wymianie systemu chłodniczego freonowego, na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy, która będzie między innymi obejmowała następujące elementy:

- sprężarki amoniakalne wraz z instalacją (magazyn chłodniczy),
- skraplacz natryskowo-wyparny wraz z instalacją (magazyn chłodniczy),
- instalacja obiegowa glikolu (magazyn chłodniczy),
- chłodnice glikolowe (magazyn chłodniczy),
- sprężarki amoniakalne wraz z instalacją (mroźnia),
- skraplacz natryskowo-wyparny wraz z instalacją (mroźnia),
- instalacja amoniakalna (mroźnia),
- chłodnice amoniakalne (mroźnia),
- konstrukcje wsporcze i pomosty obsługowe,
- zestawy szaf elektrycznych z systemami sterowania elementami instalacji, opomiarowaniem, monitorowaniem oraz analizą danych,
- instalacje, urządzenia, komponenty oraz materiały niezbędne do prawidłowego uruchomienia modułu oraz wszystkich urządzeń oraz instalacji wymienionych w specyfikacji technicznej.

Wykonawca w okresie po podpisaniu umowy na żądanie Zamawiającego przedstawiać będzie szczegółowe rozbieżności wartości przedmiotu zamówienia zgodnie ze specyfikacją zadania wynikającą z Umowy o dofinansowanie, aby zapewnić Zamawiającemu otrzymanie dofinansowania w zakresie objętym Umową o dofinansowanie.

Uwaga: Ponieważ Przedmiot zamówienia będzie realizowany w pracującym zakładzie, Zamawiający wymaga, aby wszelkie prace zostały wykonane w sposób niezakłócający produkcji na wydziałach produkcyjnych oraz ciągłość chłodzenia produktów w magazynach.

2.2 Próby, rozruch oraz 6 godzinne testy odbiorowe przeprowadzone dla zadania, w których to należy potwierdzić uzyskanie oferowanych parametrów eksploatacyjnych tj. wydajność instalacji, możliwości automatycznej pracy instalacji bez nadzoru, itp. Zgodnie z Załącznikiem nr 3 Specyfikacja techniczna oraz Załącznikiem nr 4 Opis przedmiotu zamówienia. W zakres przedmiotu umowy wchodzi także wykonanie wszystkich przedsięwzięć w celu uzyskania pozytywnego odbioru przedsięwzięcia przez komisję odbiorową, organy administracji i nadzoru (służby weterynaryjne itd.).

- 2.3 Dostarczenie szczegółowej instrukcji eksploatacji i obsługi. Instruktaż niezbędnej ilości osób wyznaczonych przez Zamawiającego w zakresie: budowy, eksploatacji, konserwacji, napraw i nadzoru nad urządzeniami i systemami zabudowanymi w ramach realizacji zadania.
- 2.4 Dostarczenie dokumentacji technicznej w 2 egzemplarzach w wersji papierowej w języku polskim (w przypadku braku dokumentacji technicznej w języku polskim dopuszcza się dostarczenie tłumaczenia dokumentacji na język polski poświadczonego przez Wykonawcę z adnotacją „Tłumaczenie dokumentacji oryginalnej”). Deklaracji zgodności CE na jakość zdrowotną materiałów stykających się z żywnością, zastosowanych do budowy. Dokumentacji techniczno-ruchowej DTR w języku polskim (w przypadku braku dokumentacji techniczno-ruchowej DTR w języku polskim dopuszcza się dostarczenie tłumaczenia dokumentacji na język polski poświadczonego przez Wykonawcę z adnotacją „Tłumaczenie dokumentacji oryginalnej”)., szczegółowe rysunki techniczne i wszystkie niezbędne schematy, schematy przedstawiające sposób połączenia energii elektrycznej i wszystkich mediów. Katalog części zamiennych i części szybkozużywających się.
- 2.5 Wykonawca wykonuje lub pokrywa koszty przeglądów okresowych, części zużywających się, części zamiennych, legalizacji, kalibracji oraz wszelkich wymaganych lub zalecanych przez producentów urządzeń prac do czasu odbioru instalacji przez Zamawiającego i przekazania do eksploatacji. Wykonawca dołączy do oferty zakres oraz koszty przeglądów okresowych, podczas okresu gwarancyjnego w rozbiciu na poszczególne urządzenia i elementy instalacji.
- 2.6 Udzielenie gwarancji oraz rękojmi na okres minimum 2 lat od dnia przekazania przedmiotu umowy do eksploatacji na podstawie protokołu odbioru końcowego. Serwis pogwarancyjny w terminach i zakresie uzgodnionym z Zamawiającym na okres minimum 10 lat.
- 2.7 Wykonawca wykona przedmiot zamówienia na podstawie ustaleń zapytania ofertowego wraz z załącznikami (w tym wraz z wzorem umowy stanowiącym załącznik 5 do niniejszego zapytania), zgodnie ze szczegółowymi wytycznymi Zamawiającego, a także zgodnie z obowiązującymi przepisami szczegółowymi i sztuką techniczno-technologiczną.

2.8 Opis przedmiotu zamówienia stanowi **Załącznik nr 4** do niniejszego zapytania. Oferta musi być zgodna z Opiszem przedmiotu zamówienia i wzorem umowy (załącznik nr 5 do niniejszego zapytania).

2.9 Kod CPV:

42513200 - 7 Urządzenia chłodnicze

45331231- 4 Instalowanie systemów chłodniczych

IV. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Termin realizacji zamówienia:

1. Zadanie nr 1: maksimum 9 tygodni od dnia podpisania umowy, lecz nie później niż do dnia 31.03.2026 r.

V. MIEJSCE REALIZACJI UMOWY

Miejsce realizacji zamówienia: 19-203 Grajewo, ul. Elewatorska 13.

VI. INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

1. Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych mających wpływ na wynik Postępowania będzie skutkować wykluczeniem Wykonawcy z Postępowania i odrzuceniem jego oferty, co nie wyłącza dalej idących roszczeń i konsekwencji.
2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub

związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy w stosunku do których otwarcie likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury. Wymagane oświadczenie Wykonawcy, że nie znajduje się on w żadnej lub podobnej do w/w sytuacji.
4. Wykonawca powinien wykazać, że wykonał należycie, w okresie ostatnich ośmiu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, podobne instalacje pracujące z pomyślnym skutkiem o podobnych parametrach, w przemyśle spożywczym:
- minimum jedno zadanie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu oraz uruchomieniu amoniakalnej instalacji chłodniczej do magazynu nabiałowego oraz mroźni o równych, bądź większych parametrach.

Wykonawca powinien wykazać, że dysponuje przynajmniej jedną osobą Inżyniera posiadającego doświadczenie w budowie amoniakalnej instalacji chłodniczej magazynu nabiałowego oraz mroźni, oraz przynajmniej jedną osobą Inżyniera posiadającego doświadczenie w uruchomieniu takiej instalacji na dowód czego do oferty powinien załączyć referencje bądź inne dokumenty potwierdzające należyte wykonanie tych instalacji.

5. **Dodatkowo, Wykonawca powinien wykazać, że świadczy kompleksowe usługi serwisowe w zakresie dostawy części zamiennych, przeglądów okresowych urządzeń, bieżących napraw oraz usuwania awarii instalacji chłodniczych w magazynie nabiałowym oraz mroźni w ciągu 24 godzin od zgłoszenia potwierdzone minimum jedną referencją nie starszą niż 3 miesiące i dotyczącą okresu max 5 lat.**

Ocena spełnienia warunków określonych w pkt. 2-5 powyżej zostanie dokonana metodą

zero-jedynkową – tj. formułą „spełnia – nie spełnia”. Oferta Wykonawcy, który nie spełni powyższego warunku zostanie odrzucona.

6. Wykonawca powinien wykazać **w formie oświadczenia**, że dysponuje potencjałem technicznym i zawodowym niezbędnym do wykonania zamówienia, dotyczącym dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
7. Wykonawca może polegać na zasobach innych podmiotów, niezbędnych do potwierdzenia spełnienia warunków udziału oraz należytego wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia lub inny dokument potwierdzający korzystanie z niezbędnych zasobów podmiotu w formie np. umowy współpracy, umowy licencyjnej.

UWAGA – Wykonawca, który – w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału dotyczących wiedzy i doświadczenia – polega na zasobach innych podmiotów, może skorzystać z przysługującego mu uprawnienia pod warunkiem, że podmioty udostępniające zasoby wykonują prace lub będą świadczyć usługi, do realizacji których te zasoby są wymagane.

Powyższe oznacza, że przy zaistnieniu powyższych okoliczności podmiot udostępniający wskazane zasoby musi być wskazany w treści oferty jako „**podwykonawca**”.

W celu oceny, czy Wykonawca polegając na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów, będzie dysponował niezbędnymi zasobami w stopniu umożliwiającym należyte wykonanie zamówienia oraz oceny, czy stosunek łączący wykonawcę z tymi podmiotami gwarantuje rzeczywisty dostęp do ich zasobów, treść zobowiązania podmiotu trzeciego lub treść innego dokumentu, stanowiących o udostępnieniu określonych zasobów, winna w szczególności wskazywać:

- zakres dostępnych wykonawcy zasobów innego podmiotu;
- sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
- zakres i okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
- czy podmiot, na zdolnościach którego wykonawca polega w odniesieniu do warunków

udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje prace lub usługi.

8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty zawierającej cenę przekraczającą kwotę, którą Zamawiający planuje przeznaczyć na realizację zamówienia lub niezawierającej dowodu złożenia wadium. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, której treść jest niezgodna z zapytaniem ofertowym, w szczególności w przypadku wystąpienia takiej niezgodności z załącznikiem nr 3 – specyfikacja techniczna oraz w sytuacji niezłożenia oferty na wzorcowym formularzu (załącznik nr 1 – formularz ofertowy).
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawcy dostarczenia – przed rozstrzygnięciem postępowania – wersji demonstracyjnej (próbki) oferowanego oprogramowania w celu jego weryfikacji pod kątem zgodności z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, w szczególności w załączniku nr 3 – Specyfikacja techniczna oraz w załączniku nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia (OPZ). Weryfikacja obejmować będzie również sprawdzenie możliwości integracji oferowanego rozwiązania z istniejącym centralnym systemem sterowania i wizualizacji instalacji chłodniczych (SCADA). Niedostarczenie próbki w wyznaczonym terminie lub negatywny wynik weryfikacji może skutkować odrzuceniem oferty.
10. Wykonawca wniesie, przed złożeniem oferty wadium wysokości 100.000,00 PLN (słownie sto tysięcy złotych) celem przystąpienia do przetargu oraz ma obowiązek załączyć dowód złożenia wadium do oferty. Wadium może być wniesione w formie:
 - a) kaucji pieniężnej wpłaconej przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego prowadzony przez: BNP Paribas Bank Polska S.A. nr rachunku 97 2030 0045 1110 0000 0018 4890.
 - b) bezwarunkowej, nieodwołalnej, płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego w terminie nie późniejszym niż 30 dni od żądania (w treści gwarancji nie mogą być wymienione jakiegokolwiek warunki lub dokumenty uzasadniające roszczenie) gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej ważnej na okres nie krótszy niż 120 dni od otwarcia ofert,
11. Wadium wpłacone w formie kaucji pieniężnej podlegać będzie zwrotowi wszystkim wykonawcom, którzy je wpłacili, w terminie 30 dni od zawarcia umowy z Wykonawcą, który wygra przetarg. Wadium podlega zaś przepadkowi lub wypłacie z gwarancji bankowej na rzecz Zamawiającego, jeżeli mimo wezwania Wykonawca nie zawrze umowy w określonym terminie.

12. Wykonawca wniesie, przed zawarciem umowy, zabezpieczenie należytego wykonania umowy („**zabezpieczenie**”).
13. Zabezpieczenie może być wniesione (według wyboru Wykonawcy) w jednej z następujących form:
 - c) kaucji pieniężnej – 20 % wartości wynagrodzenia brutto wpłacone przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego prowadzony przez: BNP Paribas Bank Polska S.A. nr rachunku 97 2030 0045 1110 0000 0018 4890,
 - d) gwarancjach bankowych lub ubezpieczeniowych – 20 % wartości wynagrodzenia brutto.
14. Zabezpieczenie służy pokryciu wszelkich roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, w tym odszkodowawczych, kar umownych, kosztów wykonania zastępczego itd.
15. W przypadku wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w formie gwarancji, gwarancja musi być co najmniej gwarancją bezwarunkową, nieodwołalną i płatną na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego (nie później niż w ciągu 30 dni od daty zgłoszenia żądania), do której zastosowanie będzie miało prawo polskie, ważną nie krócej niż do wskazanego poniżej terminu wygaśnięcia zabezpieczenia. W treści gwarancji nie mogą być wymienione jakiekolwiek warunki lub dokumenty uzasadniające roszczenie.
16. Zabezpieczenie w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej może wygasnąć nie wcześniej niż według harmonogramu zgodnego z wzorem umowy stanowiącym załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego.
17. W przypadku zabezpieczenia w formie pieniężnej, zostanie ono zwrócone we wskazanych wyżej terminach wygaśnięcia zabezpieczenia. Pozostałe zabezpieczenia zostaną Wykonawcy zwrócone na jego pisemne żądanie złożone po upływie okresu gwarancji.
18. Dodatkowym zabezpieczeniem wszelkich istniejących i przyszłych, głównych i ubocznych roszczeń Zamawiającego związanych z niniejszą umową będzie weksel in blanco, który Wykonawca zobowiązuje się złożyć przed podpisaniem niniejszej umowy, weksel powinien być złożony wraz deklaracją wekslową, zgodnie z wzorem przekazany przez Zamawiającego.
19. Niezależnie od powyższych obowiązków Wykonawca oświadcza, że zawarł umowę ubezpieczenia jego odpowiedzialności cywilnej obejmującej odpowiedzialność związaną z niniejszą umową na kwotę nie niższą niż 5.000.000,00 PLN (dopuszczalna jest zarówno polisa dedykowana do niniejszej umowy, jak ogólna polisa pod warunkiem zakresu

zgodnego z niniejszą umową). Kopię polisy Wykonawca zobowiązuje się przedłożyć w ciągu 7 dni od podpisania niniejszej umowy.

20. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
21. Zamawiający nie przewiduje udzielenia Wykonawcy zamówień uzupełniających.
22. Umowa (w tym załączniki do umowy) zawarta w wyniku Postępowania, może zostać zmieniona w drodze pisemnego aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a) zmiany wynagrodzenia Wykonawcy w stopniu odpowiadającym zmianie stawki podatku VAT (+/-), w przypadku zmiany stawki podatku VAT;
 - b) zmiany terminu wykonania zamówienia (w tym terminów pośrednich), w przypadku gdy konieczność zmiany terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy lub z potrzeb Zamawiającego uzasadnionych celami projektu;
 - c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia, w przypadku gdy konieczność zmiany wynikać będzie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy lub z potrzeb Zamawiającego uzasadnionych celami projektu;
 - d) zmiany zakresu rzeczowego przedmiotu zamówienia poprzez jego ograniczenie przy odpowiedniej zmianie wynagrodzenia Wykonawcy, w przypadku, gdy konieczność takiej zmiany wynika (i) ze zdarzeń lub okoliczności uniemożliwiających lub utrudniających realizację zamówienia zgodnie z ofertą Wykonawcy albo (ii) z przyczyn niezależnych od Wykonawcy albo (iii) z potrzeb Zamawiającego uzasadnionych celami projektu; zmiany sposobu i/lub metody realizacji zamówienia, w przypadku, gdy konieczność takiej zmiany wynika (i) ze zdarzeń lub okoliczności uniemożliwiających lub utrudniających realizację zamówienia zgodnie z ofertą Wykonawcy albo (ii) z przyczyn niezależnych od Wykonawcy albo (iii) z potrzeb Zamawiającego uzasadnionych celami projektu;
 - e) zmiany (i) zakresu rzeczowego przedmiotu zamówienia i/lub (ii) wynagrodzenia Wykonawcy i/lub (iii) terminu realizacji zamówienia, w tym także terminów pośrednich i/lub (iv) sposobu i/lub metody realizacji zamówienia, w przypadku ograniczenia środków finansowych przez stosowną instytucję zarządzającą/ wdrażającą / pośredniczącą etc.
 - f) zmiany (i) zakresu rzeczowego przedmiotu zamówienia i/lub (ii) terminu realizacji zamówienia, w tym także terminów pośrednich, (iii) sposobu i/lub metody realizacji zamówienia, i/lub (iv) wynagrodzenia Wykonawcy, w przypadku uzgodnień

Zamawiającego z instytucją zarządzającą/wdrażającą/pośredniczącą etc. co do zakresu lub sposobu realizacji projektu lub w przypadku narzucenia przez instytucję zarządzającą/wdrażającą/pośredniczącą konieczności dokonania zmian lub wymagań albo innych zaleceń etc.

- g) zmiany (i) zakresu rzeczowego przedmiotu zamówienia i/lub (ii) terminu realizacji zamówienia, w tym terminów pośrednich i/lub (iv) sposobu i/lub metody realizacji zamówienia, i/lub (v) zasad odbioru etc. i/lub (vi) wynagrodzenia Wykonawcy, w przypadku zmian technicznych i/lub organizacyjnych po stronie Zamawiającego i/lub zmian wytycznych dotyczących realizacji projektów współfinansowanych ze środków europejskich lub przepisów prawa dotyczących realizacji projektu.

23. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego, zmiana danych teleadresowych);
- b) zmiana firm (nazw) stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości prawnej).

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę sporządzić należy zgodnie z wzorem pn. „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, na dowód czego należy załączyć odpowiednie dokumenty w szczególności aktualny wydruk KRS, pełnomocnictwa. Cała oferta i dokumentacja musi zostać złożona poprzez bazę konkurencyjności w formie załączników w formacie m.in. PDF, ZIP, RAR (maksymalnie 20 plików nie większych niż 20 megabajtów każdy). Nazwy plików i folderów (katalogów) winny odzwierciedlać w sposób czytelny ich zawartość.
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego,
 - b. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 2 miesiące przed upływem terminu składania oferty,
 - c. Oświadczenie, że urządzenie jest fabrycznie nowe, sporządzone zgodnie z wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2a** do zapytania ofertowego,

- d. Wypełniony dokument Specyfikacji technicznej, stanowiącej **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego,
 - e. Oświadczenie Wykonawcy, że nie znajduje się on w stanie likwidacji, stanie upadłości w stosunku do których otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury (rozdział VI pkt.3),
 - f. Dokumenty potwierdzające, że Wykonawca wykonał należycie, w okresie ostatnich ośmiu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, zadania określone w rozdziale VI pkt. 4,
 - g. Oświadczenie Wykonawcy, że dysponuje potencjałem technicznym i zawodowym niezbędnym do wykonania zamówienia, dotyczącym dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (rozdział VI pkt.6),
 - h. Folder/prospekt urządzeń potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów technicznych w języku polskim (w przypadku braku folderów/prospektów urządzeń w języku polskim dopuszcza się dostarczenie tłumaczenia dokumentacji na język polski poświadczonego przez Wykonawcę z adnotacją „Tłumaczenie folderów/prospektów oryginalnych”),
 - i. Koncepcję techniczną obejmującą proponowane rozwiązania techniczne, schemat proponowanych rozwiązań, zestawienie urządzeń z podaniem parametrów i producentów, schemat przepływowy P&I, schemat aranżacyjny,
 - j. Inne dokumenty, których załączenia do oferty wymaga Zamawiający w ramach niniejszego Postępowania (o których mowa w Zapytaniu i Opisie Przedmiotu Zamówienia - dalej OPZ) np.,
 - k. Potwierdzenie wpłaty wadium w wysokości 100.000,00 PLN (słownie sto tysięcy złotych).
3. Złożoną ofertę uznaje się za kompletną, jeśli zawiera wszystkie wymagane informacje zawarte w zapytaniu ofertowym.
4. Jeżeli Wykonawca nie złożył oświadczeń lub dokumentów określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym (przy czym brak złożenia formularza ofertowego, stanowiącego Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego, powoduje odrzucenie oferty) lub innych dokumentów lub oświadczeń niezbędnych do przeprowadzenia Postępowania, oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego

wątpliwości, Zamawiający może (co oznacza, że nie musi) wezwać do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielania wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu, Wykonawca podlega wykluczeniu albo konieczne jest unieważnienie Postępowania.

5. Każdy dokument składający się na ofertę lub złożony wraz z ofertą sporządzony w języku innym niż polski musi być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski.
6. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
7. Oferty są przygotowywane i składane na koszt Wykonawców.

VIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania w formularzu ofertowym ceny za realizację przedmiotu zamówienia w całości. Dopuszcza się złożenie oferty w innych walutach niż złoty polski (PLN). Zamawiający do oceny ofert przyjmie średni kurs NBP z dnia opublikowania zapytania ofertowego i dokona przeliczenia na złote polskie (PLN).
2. Podane w ofercie ceny winny być podane jako netto, zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku oraz jako brutto (powiększone o podatek VAT, jeżeli wystąpi).
3. Cena brutto musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem całości przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia oraz podatek od towarów i usług (nie dotyczy Wykonawców zagranicznych, którzy nie są płatnikami podatku VAT w Polsce).
4. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami od towarów i usług, Zamawiający w celu dokonania oceny oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny (netto), podatek od towarów i usług, który Zamawiający miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Zamawiający może poprawić omyłki polegające na niezgodności oferty z treścią zapytania ofertowego w przypadku, gdy w dostarczonym przez Wykonawcę formularzu ofertowym wystąpią omyłki, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.
6. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

7. Szczegółowe zasady oraz sposób rozliczeń określony został w projekcie umowy, stanowiącym **Załącznik nr 5** do zapytania ofertowego.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT, INFORMACJA O WAGACH PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT, OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. Kryteria oceny ofert:

- a) Cena całkowita netto - 70%
- b) Okres gwarancji (w miesiącach) - 20%
- c) Termin realizacji (w tygodniach) – 10%

2. Wartość punktowa w ramach kryterium „Cena całkowita netto” wyliczona zostanie według następującego wzoru:

$$C = \frac{C_n}{C_b} \times 70$$

gdzie:

C – liczba punktów (z uwzględnieniem wagi kryterium) w kryterium cena całkowita netto,

C_n – najniższa oferowana całkowita cena netto,

C_b – całkowita cena netto badanej oferty.

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku. Dopuszcza się złożenie oferty w innych walutach niż złoty polski (PLN). Zamawiający do oceny ofert przyjmie średni kurs NBP z dnia opublikowania zapytania ofertowego i dokona przeliczenia na złote polskie (PLN).

3. Wartość punktowa w ramach kryterium „Okres gwarancji (w miesiącach)” wyliczona zostanie według następującego wzoru:

$$G = \frac{G_o}{G_{max}} \times 20$$

gdzie:

G – liczba punktów (z uwzględnieniem wagi kryterium) w kryterium Okres gwarancji,

G_0 – liczba punktów przyznanych ofercie za Okres gwarancji (równa liczbie miesięcy w ocenianej ofercie), $G_0 \leq 60$ miesięcy, dłuższe okresy gwarancyjne nie będą dodatkowo punktowane.

G_{\max} – maksymalna możliwa liczba punktów za Okres gwarancji (równa liczbie miesięcy z oferty Wykonawcy, który zaoferował najdłuższy okres gwarancji). $G_{\max} \leq 60$ miesięcy, dłuższe okresy gwarancyjne nie będą dodatkowo punktowane.

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający przewidział, że Okres gwarancji (długość okresu gwarancyjnego) nie może być krótszy niż 24 miesiące z zastrzeżeniem dłuższych okresów gwarancyjnych dla wskazanych w Zapytaniu elementów.

Oferta zawierająca jakikolwiek Okres gwarancji (długość okresu gwarancyjnego) krótszy niż 24 miesiące zostanie odrzucona. Dłuższe okresy gwarancyjne od 60 miesięcy nie będą dodatkowo punktowane. Dla oferty, która nie zawiera deklaracji w zakresie Okresu gwarancji (długości okresu gwarancyjnego) Zamawiający przyjmie, że okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

4. Wartość punktowa w ramach kryterium „Termin realizacji (w tygodniach)” wyliczona zostanie według następujących wzorów:

$$T = \frac{T_n}{T_0} \times 10$$

gdzie:

T – liczba punktów (z uwzględnieniem wagi kryterium) w kryterium Termin realizacji,

T_0 – liczba punktów przyznanych ofercie za Termin realizacji (równa liczbie tygodni w ocenianej ofercie),

T_n – maksymalna możliwa liczba punktów za Termin realizacji zadania (równa liczbie tygodni z oferty Wykonawcy, który zaoferował najkrótszy Termin realizacji).

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający przewidział, że Termin realizacji nie może być dłuższy niż:

Zadanie 1: maksimum 9 tygodni od dnia podpisania umowy, lecz nie później niż do dnia 31.03.2026 r.

Oferta nie zawierająca terminu realizacji lub zawierająca termin realizacji dłuższy niż powyższe zostanie odrzucona.

5. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach określonych w pkt IX.1. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z następującym wzorem:

$$S_p = C + G + T$$

gdzie:

S_p – łączna suma punktów,

C – liczba punktów w kryterium „Cena całkowita netto”,

G – liczba punktów w kryterium „Okres gwarancji”,

T – liczba punktów w kryterium „Termin realizacji”.

6. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymagom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru, jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów (maks. 100 pkt.).
7. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
8. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia – w terminie określonym przez Zamawiającego – ofert dodatkowych w zakresie ceny całkowitej netto przedmiotu zamówienia. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY, OSOBA DO KONTAKTU

1. Oferta i cała dokumentacja muszą zostać złożone w bazie konkurencyjności w formie załączników w formacie m.in. PDF, ZIP, RAR (maksymalnie 20 plików nie większych niż 20 megabajtów każdy). Nazwy plików i folderów (katalogów) winny odzwierciedlać w sposób czytelny ich zawartość.
2. Oferty należy składać w terminie 30 dni od momentu upublicznienia niniejszego zapytania ofertowego w bazie konkurencyjności na stronie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. W toku porównania i oceny ofert Zamawiający może (co nie oznacza, że musi) żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Wykonawcy pozostają związani ofertą przez okres 90 dni od terminu otwarcia ofert.
Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie:
bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
6. Osoba do kontaktu z Wykonawcami:
Pan Przemysław Łepkowski – Dyrektor ds. Inwestycji,
tel.: +48 665 894 831 lub +48 86 273 04 00, adres e-mail: uht.grajewo@mlekpole.com.pl
7. Wszelka komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami w toku niniejszego postępowania, w tym w szczególności składanie pytań dotyczących treści zapytania ofertowego oraz udzielanie wyjaśnień, odbywa się **wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (BK2021)** pod adresem:
[https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).
8. Pytania złożone w innej formie niż za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności nie będą rozpatrywane.
9. Wyjątek stanowi sytuacja, o której mowa w pkt. VI.9 niniejszego zapytania, tj. przypadek, w którym Zamawiający wezwie Wykonawcę do dostarczenia próbki (wersji demonstracyjnej) oprogramowania w celu weryfikacji jego zgodności z wymaganiami technicznymi i możliwości integracji z systemem SCADA. W takim przypadku Zamawiający wskaże Wykonawcy odrębny tryb przekazania próbki (np. poprzez dostęp zdalny, środowisko testowe lub nośnik danych).

XI. MIEJSCE I TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w kolejny dzień roboczy po upływie terminu składania (30 dni od upublicznienia na stronie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) ofert w siedzibie Zamawiającego – Sala konferencyjna, adres: ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo.

XII. ZAWARCIE UMOWY

Wykonawca zobowiązany jest podpisać umowę oraz dokonać wszelkich związanych z tym obowiązków (w tym przedłożyć zabezpieczenia) w ciągu 10 dni roboczych od zawiadomienia o wyborze jego oferty. W przypadku, jeżeli Wykonawca nie wypełni tego obowiązku, wadium podlega przepadkowi na rzecz Zamawiającego, a Zamawiający jest uprawniony do skierowania do Wykonawcy, który złożył kolejną najkorzystniejszą ofertę zawiadomienia o wyborze jego oferty.

XIII. INFORMACJE KOŃCOWE

1. Wykonawca będzie miał prawo do zatrudnienia podwykonawców w celu realizacji przedmiotu zamówienia, pod warunkiem uprzedniej zgody Zamawiającego na zatrudnienie podwykonawców w formie pisemnej.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania Postępowania, jego unieważnienia lub wprowadzenia zmian do Postępowania w każdym momencie bez podania przyczyny. W takim przypadku, Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego. W przypadku anulowania postępowania wpłacone wadium zostanie zwrócone w terminie do 14 dni roboczych.

XIV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym
3. Załącznik nr 2a – Oświadczenie, że urządzenie jest fabrycznie nowe
4. Załącznik nr 3 – Specyfikacja techniczna
5. Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia (OPZ)
6. Załącznik nr 5 – Wzór umowy
7. Załącznik nr 6 – Wymagania referencyjne

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Miejscowość, data

OFERTA

W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA NA:

Wymiana systemu chłodniczego na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.

ZAMAWIAJĄCY:

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie

ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo

NIP 719-000-04-25, Regon: 000827780

Nr KRS: 0000045142

Tel./Fax.: +48 86 273 04 00 / +48 86 272 37 31

Adres e – mail: mlekpole@mlekpole.com.pl

WYKONAWCA:

Pełna nazwa Wykonawcy

Adres

NIP..... REGON

Nr KRS

Tel./Fax.

Adres e – mail.....

OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTÓW ZE STRONY WYKONAWCY:

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do kontaktów ze strony	
Nr telefonu:	
Adres mailowy:	

Działając w imieniu Wykonawcy, w odpowiedzi na zapytanie ofertowe w ramach w/w postępowania o udzielenie zamówienia, przedstawiamy poniższą ofertę na wykonanie całości przedmiotu zamówienia, określonego w zapytaniu ofertowym:

- **cena za realizację przedmiotu zamówienia wynosi (bez podatku VAT):**
 - **Cena całkowita netto:**
(słownie)
- **należny podatek VAT% w wysokości**
.....
(słownie)
- **całkowita cena za realizację przedmiotu zamówienia (z podatkiem VAT):**
.....
(słownie).

*Oferowana cena za realizację przedmiotu zamówienia obejmuje wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym.

Uwaga:

Cena całkowita powinna być podana liczbą oraz słownie z zaokrągleniem do dwóch miejsc po przecinku.

Oświadczamy, że na w/w przedmiot zamówienia udzielamy gwarancji na okres:..... miesięcy.

Oświadczamy, że w/w przedmiot zamówienia zrealizujemy w terminach:

- **Zadanie 1** tygodni, nie później jednak niż do dnia r.

Oświadczam/y, że oferowane urządzenie/a:

- są fabrycznie nowe, wykonane z materiałów dopuszczonych do stosowania w przemyśle mleczarskim w krajach Unii Europejskiej i Polsce,
- wykonane są zgodnie z obowiązującymi w Unii Europejskiej i Polsce przepisami (dyrektywy, normy przedmiotowe, przepisy bhp, przepisy ochrony środowiska itp.), na potwierdzenie powyższego zobowiązuję/emy się dostarczyć deklarację zgodności CE, i niezbędne zaświadczenia (certyfikaty) dotyczące spełnienia norm i dyrektyw przedmiotowych, jeśli takowe występują.

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego (w tym wzorem umowy) i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y, iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres **90 dni** kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y, iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego oraz wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Oświadczam/y, że przedmiot oferty zostanie wykonany zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia.

Załącznikami do niniejszej oferty są:

- (1).....
- (2).....
- (3).....
- (4).....

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia

.....

ja, niżej podpisany

.....

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....

.....

(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub



związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 2a – Oświadczenie, że urządzenie jest fabrycznie nowe

.....

Pieczęć Wykonawcy

.....

Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia

.....

ja, niżej podpisany

.....

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....

.....

(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

oferowane przez Wykonawcę w ramach w/w postępowania o udzielenie zamówienia urządzenia są fabrycznie nowe, nie są urządzeniami demonstracyjnymi, używanymi, składanymi z używanych części lub modyfikowanymi.

.....

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 3 – Specyfikacja techniczna

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Data

Specyfikacja techniczna

Zestawienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych

Zestaw składający się z:

- sprężarek amoniakalnych wraz z instalacjami (magazyn chłodniczy),
- skraplacza natryskowo-wyparnego wraz z instalacjami (magazyn chłodniczy),
- instalacji obiegowej glikolu zimnego i ciepłego (magazyn chłodniczy),
- chłodnic glikolowych (magazyn chłodniczy),
- sprężarek amoniakalnych wraz z instalacjami (mroźnia),
- skraplacza natryskowo-wyparnego wraz z instalacjami (mroźnia),
- instalacji amoniakalnej (mroźnia),
- chłodnic amoniakalnych (mroźnia),
- konstrukcji wsporczych i pomostów obsługowych,
- szaf elektrycznych z systemami sterowania elementami instalacji, opomiarowaniem, monitorowaniem oraz analizą danych,
- instalacji, urządzeń oraz komponentów niezbędnych do prawidłowego uruchomienia modułu oraz wszystkich urządzeń oraz instalacji wymienionych w specyfikacji technicznej.

Zamówienie obejmuje dostarczenie urządzeń montaż oraz uruchomienie o poniższej konfiguracji.

Zamówienie obejmuje wykonanie wymaganych projektów, dostarczenie urządzeń, doprowadzenia niezbędnych sieci, rozprowadzenie instalacji z konstrukcjami wsporczymi, rozruch technologiczny, uruchomienie, uzyskanie wszelkich dopuszczeń oraz pozwoleń niezbędnych do prawidłowej eksploatacji, dokumentacje potwierdzające jakość dostarczonych urządzeń, dokumentacje potwierdzające jakość wykonanych robót oraz wbudowanych materiałów o poniższej konfiguracji:

Lp.	Wymagania	Spełnia wymaganie
		TAK/ NIE
I.	Modernizacja polegająca na wymianie systemu chłodniczego freonowego, szkodliwego dla środowiska, na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.	
1	Wymiana systemu chłodniczego magazynu nabiałowego	
1.1	Agregat sprężarkowy zawierający dwie sprężarki śrubowe o mocy silnika ≥ 132 kW każda (jedna pracująca, druga rezerwa) wraz z wyposażeniem.	
1.1.1	Parametry pracy: ssanie -10°C , tłoczenie $+30^{\circ}\text{C}$.	
1.1.2	Wydajność chłodnicza jednej sprężarki przy 2384 obr./min ≥ 290 kW, pobór mocy ≤ 69 kW, COP $\geq 4,47$.	
1.1.3	Otwarta sprężarka śrubowa.	
1.1.4	Silniki na napięcie zasilania 400V/3fazowe/120Hz, synchroniczne z przetwornicami częstotliwości w standardzie IE5 lub wyższy.	
1.1.5	Poziomy odolejacz z filtrami koalescencyjnymi, grzałkami oraz wziernikami, odolejanie do poziomu ≤ 15 ppm oleju w gazie.	
1.1.6	Filtr oleju, filtr oleju oraz zawór zwrotny po stronie ssawnej, zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju, zabezpieczenie przed zbyt wysoką temperaturą oleju, system chłodzenia oleju poprzez wtrysk ciecży.	
1.1.7	Zawory bezpieczeństwa obliczone zgodnie z normą EN 13136.	
1.1.8	Zawór bypass'u (tłoczenie-ssanie).	
1.1.9	Sprzęgło wraz z osłoną.	
1.1.10	Sterownik zapewniający między innymi: sterowanie pracą sprężarek agregatu, automatyczne sterowanie, sterowanie pompy olejowej, sterowanie limitem poboru prądu, opomiarowanie zużycia energii, przyłącza do zewnętrznych programów nadzorujących itp.	
1.1.11	Szafa rozruchowa z 2 przetwornicami częstotliwości do regulacji pracy sprężarek, zasilania do sterownika nadrzędnego elektrozaworów i grzałek, lampki kontrolne wskazujące działanie/awarię oraz stan zasilania, filtr EMC, ekran dotykowy.	

1.2.1	Skraplacz natryskowo-wyparny z wentylatorem odśrodkowym.	
1.2.2	Silnik wentylatora około 11 kW zasilany przetwornicą częstotliwości.	
1.2.3	Wydajność chłodnicza ≥ 1000 kW przy temp termometru mokrego 22°C.	
1.2.4	Tłumiki hałasu na pompie oraz wylocie skraplacza.	
1.2.5	Konstrukcja wsporcza skraplacza, podesty obsługowe, schody, barierki ze stali ocynkowanej, wymagana dokumentacja techniczna. W skład dokumentacji technicznej wchodzi projekt konstrukcji wsporczych pod urządzenie (wykonany przez uprawnionego konstruktora) wraz z opinią analizy nośności istniejącego budynku (ścian i fundamentów). Pasywacja skraplaczy.	
1.2.6	Posadowienie skraplacza na dachu budynku w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.	
1.2.7	Pompa wody skraplacza o wydajności około 110 m ³ /h, silnik około 2 kW sterowany przetwornicą częstotliwości, firmy Grundfoss lub innej równoważnej technicznie typ NB. Układ przygotowania wody do skraplaczy.	
1.2.8	Poziomy oddzielacz cieczy NH ₃ układ -10°C, pojemność około 2200L wraz z wyposażeniem.	
1.2.9	Pompa amoniaku około 5,2 m ³ /h, moc około 0,7 kW, wysokość podnoszenia około 5,6m, firmy WITT lub innej równoważnej technicznie.	
1.2.10	Wymiennik płytowy – parownik amoniak/glikol, wydajność chłodnicza ≥ 500 kW, wymiennik skręcany z możliwością rozbudowy, amoniak/glikol propylenowy 30%, producent Alfa Laval lub inny równoważny technicznie.	
1.2.11	Wymiennik płytowy – odzysk ciepła przegrzania amoniak/glikol, wydajność chłodnicza ≥ 100 kW, wymiennik skręcany z możliwością rozbudowy, amoniak glikol propylenowy 30%, producent Alfa Laval lub inny równoważny technicznie.	
1.3.1	Instalacja rurociągową zimnego i ciepłego glikolu z maszynowni chłodniczej do chłodnic w magazynach nabiałowych, Rozbudowa istniejącego rurociągu glikolowego. Materiał rurociągów – stal węglowa, izolacja piana PUR oraz płaszcz z blachy powlekanej.	
1.4.1	Chłodnica powietrza do pomieszczenia chłodni (glikol/powietrze), wydajność $\geq 13,2$ kW, przepływ powietrza $\geq 12\,800$ m ³ /h, pobór prądu $\leq 1,07$ kW. Odtajanie ciepłym glikolem. Producent Onda lub inny równoważny technicznie.	
1.4.2	Chłodnica powietrza do pomieszczenia chłodni (magazyn handlowy) (glikol/powietrze), wydajność $\geq 38,3$ kW, przepływ powietrza $\geq 36\,450$	

	m3/h, pobór prądu $\leq 2,45$ kW. Odtajanie ciepłym glikolem. Producent Onda lub inny równoważny technicznie – 4 szt.	
1.4.3	Chłodnica powietrza do pomieszczenia chłodni (magazyn produkcyjny) (glikol/powietrze), wydajność $\geq 19,4$ kW, przepływ powietrza $\geq 30\,250$ m3/h, pobór prądu $\leq 2,00$ kW. Odtajanie ciepłym glikolem. Producent Onda lub inny równoważny technicznie.	
1.4.4	Chłodnica powietrza do pomieszczenia chłodni (magazyn produkcyjny surowca) (glikol/powietrze), wydajność $\geq 29,3$ kW, przepływ powietrza $\geq 33\,200$ m3/h, pobór prądu $\leq 3,35$ kW. Odtajanie ciepłym glikolem. Producent Onda lub inny równoważny technicznie – 4 szt.	
1.4.5	Wentylatory chłodnic w standardzie EC IE5 lub wyższym.	
1.5	Osiągnięcie sprawności energetycznej po modernizacji systemu chłodni ≥ 4.47 COP	
1.51	Poprawa efektywności energetycznej z COP urządzeń $\geq 67,75\%$	
2	Wymiana systemu chłodniczego mroźni	
2.1	Agregat sprężarkowy zawierający dwie sprężarki śrubowe o mocy silnika ≥ 110 kW każda (jedna pracująca, druga rezerwa) wraz z wyposażeniem.	
2.1.1	Parametry pracy: ssanie -32°C , tłoczenie $+30^{\circ}\text{C}$ (obieg chłodniczy zaprojektowany do temperatury odparowania -35°C).	
2.1.2	Wydajność chłodnicza jednej sprężarki przy 3487 obr/min ≥ 158 kW, pobór mocy $\leq 75,4$ kW, COP $\geq 2,27$.	
2.1.3	Otwarta sprężarka śrubowa.	
2.1.4	Silniki na napięcie zasilania 400V/3fazowe/120Hz, synchroniczne z przetwornicami częstotliwości.	
2.1.5	Poziomy odolejacz z filtrami koalescencyjnymi, grzałkami oraz wziernikami, odolejanie do poziomu ≤ 15 ppm oleju w gazie.	
2.1.6	Filtr oleju, filtr oleju oraz zawór zwrotny po stronie ssawnej, zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju, zabezpieczenie przed zbyt wysoką temperaturą oleju, system chłodzenia oleju poprzez wtrysk cieczy.	
2.1.7	Zawory bezpieczeństwa obliczone zgodnie z normą EN 13136.	
2.1.8	Zawór bypass'u (tłoczenie-ssanie).	

2.1.9	Sprzęgło wraz z osłoną.	
2.1.10	Sterownik zapewniający między innymi: sterowanie pracą sprężarek agregatu, automatyczne sterowanie, sterowanie pompy olejowej, sterowanie limitem poboru prądu, opomiarowanie zużycia energii, przyłącza do zewnętrznych programów nadzorujących itp.	
2.1.11	Szafa rozruchowa z 2 przetwornicami częstotliwości do regulacji pracy sprężarek, zasilania do sterownika nadrzędnego elektrozaworów i grzałek, lampki kontrolne wskazujące działanie/awarię oraz stan zasilania, filtr EMC, ekran dotykowy.	
2.2.1	Skraplacz natryskowo-wyparny z wentylatorem odśrodkowym.	
2.2.2	Silnik wentylatora około 11 kW zasilany przetwornicą częstotliwości.	
2.2.3	Wydajność chłodnicza ≥ 1000 kW przy temp termometru mokrego 22°C.	
2.2.4	Tłumiki hałasu na czepni oraz wylocie skraplacza.	
2.2.5	Konstrukcja wsporcza skraplacza, podesty obsługowe, schody, barierki ze stali ocynkowanej, wymagana dokumentacja techniczna. W skład dokumentacji technicznej wchodzi projekt konstrukcji wsporczych pod urządzenie (wykonany przez uprawnionego konstruktora) wraz z opinią analizy nośności istniejącego budynku (ścian i fundamentów).	
2.2.6	Posadowienie skraplacza na dachu budynku w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.	
2.2.7	Pompa wody skraplacza o wydajności około 110 m ³ /h, silnik około 2 kW sterowany przetwornicą częstotliwości, firmy Grundfoss lub innej równoważnej technicznie typ NB.	
2.2.8	Poziomy oddzielacz cieczy NH ₃ układ -32°C, pojemność około 600L wraz z wyposażeniem.	
2.2.9	Pompa amoniaku około 5,2 m ³ /h, moc około 0,7 kW, wysokość podnoszenia około 5,6m, firmy WITT lub innej równoważnej technicznie.	
2.2.10	Wymiennik płytowy – odzysk ciepła przegrzania amoniak/glikol, wydajność chłodnicza ≥ 100 kW, wymiennik skręcany z możliwością rozbudowy, amoniak glikol propylenowy 30%, producent Alfa Laval lub inny równoważny technicznie.	
2.3.1	Instalacja rurociągową amoniakalną od maszynowni do mroźni. Materiał rurociągów – stal węglowa, izolacja piana PUR oraz płaszcz z blachy powlekanej.	
2.4.1	Chłodnica powietrza do pomieszczenia mroźni (amoniak/powietrze), wydajność $\geq 67,0$ kW, przepływ powietrza $\geq 74\,600$ m ³ /h, pobór prądu $\leq 3,27$ kW. Odtajanie ciepłym gazem. Producent Onda lub inny	

	równoważny technicznie – 4 szt.	
2.4.2	Wentylatory chłodnic w standardzie EC IE5 lub wyższym.	
2.5	Osiągnięcie sprawności energetycznej po modernizacji systemu mroźni ≥ 2.1 COP	
2.51	Poprawa efektywności energetycznej z COP urządzeń $\geq 118,75\%$	
3	Instalacja urządzeń oraz komponentów niezbędnych do prawidłowego uruchomienia modułu oraz wszystkich urządzeń oraz instalacji wymienionych w specyfikacji technicznej.	
3.1	Wszystkie elementy instalacji chłodniczej będą połączone rurociągami. Materiały użyte będą zgodne ze specyfikacją zatwierdzaną przez Zamawiającego i będą wykonane z odpowiedniej klasy stali węglowej.	
3.2	Sterowanie instalacją z dotykowego panelu operatora z przejrzystym interfejsem w pomieszczeniu maszynowni. Lokalne panele do sterowania temperaturą w chłodzonych pomieszczeniach.	
3.3	Podłączenie urządzeń do mediów wraz z niezbędnymi redukcjami, zaworami odcinającymi, zaworami redukcyjnymi. Wszystkie zawory odcinające będą specjalnymi zaworami przeznaczonymi do instalacji chłodniczych oraz ich ilość będzie ograniczona do minimum, jednakże ich ilość będzie zgodna z dobrą praktyką serwisową oraz tak, aby zminimalizować możliwość wycieku czynnika chłodniczego do atmosfery.	
3.4	Podesty dostępne, słupy, konstrukcje wsporcze, schody wykonane ze stali nierdzewnej lub materiałów zabezpieczonych antykorozyjnie.	
3.5	Agregaty sprężarkowe będą wyposażone w zawory bezpieczeństwa, które będą dobrane i obliczone zgodnie z normą chłodniczą EN378:2012 oraz EN 13136. Dobrane zawory będą specjalnymi zaworami do zastosowań chłodniczych.	
3.6	Agregaty sprężarkowe będą dodatkowo posiadały tablicę z manometrami wskazującymi ciśnienie ssania, ciśnienie oleju i ciśnienie tłoczenia.	
3.7	Zestawy szaf elektrycznych z systemami sterowania elementami linii, monitorowania oraz analizy danych.	
3.8	Wymiana sygnałowa, sterowanie oraz wizualizacja instalacji w centralnym systemie zarządzania chłodnictwem w ZPM Grajewo.	
4.0	Zmniejszenie rocznego zużycia EE na potrzeby mroźni i chłodu do poziomu $\leq 670\,968,65$ kWh/rok.	

4.1	Całkowite wyeliminowanie z procesu szkodliwego dla środowiska czynnika chłodniczego freonu (R404a / R448a) i zastąpienie go naturalnym i ekologicznym odczynnikiem R717 – amoniakiem	
4.2	Każdy obiekt, który może wymagać obsługi lub wizytacji, będzie wyposażony w udogodnienia umożliwiające dostęp osobom z niepełnosprawnościami, np. systemy obsługi w trybie zdalnym i intuicyjne panele dotykowe o dużej czytelności.	
4.3	Instalacje powstające w ramach projektu są zautomatyzowane i zaprojektowane w sposób intuicyjny, co umożliwia ich użytkowanie osobom o różnych poziomach sprawności, zmniejsza potrzebę wysiłku fizycznego oraz zwiększa dostępność.	
4.4	Zadanie będzie realizowane w pełnej zgodności z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy OOS oraz ustawy o odpadach. Dzięki zastosowaniu nowoczesnych energooszczędnych technologii, projekt przyczyni się do ochrony środowiska naturalnego, poprawy efektywności energetycznej i zrównoważonego rozwoju przedsiębiorstwa.	
4.5	Instalacja będzie zaprojektowana i wykonana z uwzględnieniem najnowszych technologii, które minimalizują zużycie energii elektrycznej.	
4.6	Wykorzystanie energooszczędnych urządzeń, takich jak sprężarki, chłodnice, silnik, agregat sprężarkowy.	
4.7	Zastosowanie materiałów posiadających certyfikaty ekologiczne.	
II.	Specyfikacja prac elektrycznych i automatyki do pkt. I	
1.1	Szafy MCC umieszczone w rozdzielni lub miejscach wskazanych przez Zamawiającego przy urządzeniach. Szafy zabezpieczone w system klimatyzacji montowane na ściankach bocznych, jeżeli wymagane i temperatura w pomieszczeniu przekracza 35°C.	
1.2	Trasy kablowe zainstalowane pionowo, przewody przypięte opaskami z tworzywa odpornymi na warunki panujące na hali produkcyjnej.	
1.3	Falowniki IP20 zainstalowane w szafach MCC lub IP65, gdy na stelażach.	
1.4	Przewody do szafek sterowniczych i szaf MCC wprowadzane od dołu.	
1.5	Każdy asynchroniczny silnik elektryczny musi posiadać odłącznik remontowy tylko dla silników poza obszarami bezpieczeństwa.	

1.6	Wykonawca dostarczy rysunki architektury Ethernetowej z jednoznacznie zaznaczonymi adresami sieciowymi oraz do których portów na switch-ach są podłączone urządzenia. Wykonawca dostarczy pełne ustawienia sieciowe.	
1.7	Wykonawca dostarczy nastawy parametrów z urządzeń programowalnych (tj. ustawniki, czujniki, przetworniki, falowniki, itp.) w wersji elektronicznej.	
1.8	Wykonawca dostarczy nastawy zabezpieczeń zwarciovych i przeciążeniowych.	
1.9	Rozdzielnice muszą posiadać tabliczkę znamionową oraz deklarację CE.	
1.10	Wykonawca prześle wykaz niezbędnych danych (adresy sterowników, paneli i innych urządzeń adresowanych) – prześle pełne adresowanie - ip, maska itd.	
1.11	Wykonawca prześle listę wszystkich dostarczanych produktów wraz z numerem katalogowym.	
1.12	Wykonawca prześle plan kabli określający typ, przekrój oraz miejsca podłączenia.	
1.13	Wykonawca dostarczy protokoły z pomiarów elektrycznych (między innymi rezystancji izolacji, skuteczności ochrony przeciwporażeniowej, itp.) kabli, silników i szaf.	
1.14	Obraz dysków twardych komputera do ponownego wgrania systemu w razie awarii danych.	
1.15	Wykonawca dostarczy kopię programów PLC w języku polskim lub angielskim na nośnikach elektronicznych. Prześle również informację na jakiej wersji oprogramowania narzędziowego zostało utworzone.	
1.16	Wykonanie instalacji elektrycznych i automatyki, dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń elektrycznych, pomiarowych i sterowania oraz instalacji pomocniczych zapewniających prawidłową pracę nowoprojektowanej oraz istniejącej instalacji.	
1.17	System sterowania oparty o nowy sterownik PLC.	
1.18	Wymiana sygnałów z istniejącymi systemami w zakresie koniecznym do przeprowadzenia przedsięwzięcia, integracji systemu z pozostałymi istniejącymi z zakładu i współpracującymi z instalacją oraz prawidłowej obsługi instalacji.	
1.19	Magistrale komunikacyjne.	
1.20	Zapewniają połączenia na bazie Ethernetu. Ethernet oraz inne technologie komunikacyjne wykonane w technologii przemysłowej we wszystkich urządzeniach, maszynach i na obiekcie.	

1.21	<p>Uzgodniony i zatwierdzony przez Zamawiającego projekt konstrukcji, wykonawczy i powykonawczy instalacji elektrycznych i automatyki. Wykonawca wykona:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokoły z pomiarów elektrycznych, - instrukcje obsługi dla systemu sterowania, - pomiary światłowodów, jeżeli zastosowane. 	
1.22	<p>Sygnalizacja świetlna i dźwiękowa: Instalacja zostanie wyposażona w sygnalizatory świetlne i dźwiękowe, wspierające ewakuację osób niesłyszących i niedowidzących. System alarmowy zapewni sygnalizację dźwiękową oraz wizualną, co poprawi bezpieczeństwo wszystkich pracowników.</p>	
1.23	<p>Instalacja będzie wyposażona w nowoczesne technologicznie urządzenia, obsługiwane za pomocą intuicyjnych interfejsów, dostępnych dla osób o ograniczonej sprawności manualnej czy wzrokowej.</p>	
1.24	<p>Panel sterujący będzie miał funkcje ułatwiające użytkowanie, takie jak zwiększony kontrast.</p>	
1.25	<p>Do nadzoru oraz rejestracji pracy agregatów dedykowany będzie komputer wraz z programem do zarządzania i monitoringu pracy, który może być obsługiwany przez osoby niepełnosprawne.</p>	
1.26	<p>Obsługa rozbudowanej instalacji chłodniczej – wizualizacja i monitoring jej pracy odbywać się będzie komputerowo – do nadzoru i rejestracji agregatów służyć będzie komputer wraz z intuicyjnym programem do zarządzania i monitoringu pracy. Z tego względu obsługa będzie mogła być prowadzona przez pracowników z niektórymi niepełnosprawnościami.</p>	
1.27	<p>Interfejs użytkownika dla techników jest prosty i intuicyjny, a informacje na panelach kontrolnych są czytelne i łatwe do zrozumienia.</p>	
1.28	<p>Konstrukcja instalacji technicznych i umiejscowienie będą uwzględniać dostępność dla serwisantów i techników z niepełnosprawnościami.</p>	
III.	<p>Montaż mechaniczny i elektryczny obejmujący m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Transport do miejsca instalacji oraz transport wewnętrzny urządzeń oraz komponentów do miejsca montażu wraz z załadunkami i wyładunkami na środki transportu. – Umieszczenie komponentów i urządzeń na hali oraz w miejscach montażu. – Uzgodniony z Zamawiającym demontaż lub przesunięcia istniejących urządzeń lub instalacji kolidujących w miejscu montażu. – Instalacja komponentów i urządzeń wymienionych w Zapytaniu. 	

	<ul style="list-style-type: none"> – Układanie przewodów siłowych, elektrycznych i powietrznych. – Układanie rurociągów amoniakalnych, zimnego glikolu, ciepłego glikolu, wody uzupełniającej do skraplaczy. – Oznakowanie zaworów, silników, urządzeń pomiarowych i sterujących odpowiadających za pozycjonowanie instalacji. – Tace ociekowe, rury spustowe do kratek, korytka kablowe oraz pozostałe elementy w pomieszczeniach ze stali nierdzewnej minimum EN 10088 1.4301. – Wszelkie wymagane pomosty dostępne do urządzeń oraz instalacji na halach produkcyjnych wykonane ze stali nierdzewnej minimum EN 10088 1.4301 lub materiałów odpornych na korozję. – Ustawienie urządzeń oraz montaż chłodnic zgodnie z rysunkiem zamaszynowania budynku. – Urządzenia oraz elementy modułu powinny być wyposażone w 3 kolorowe lampy sygnalizacyjne wskazujące na obecny stan urządzenia lub elementu. – Urządzenia oraz elementy modułu powinny być wyposażone w miejscowe wyłączniki bezpieczeństwa zamontowane w wymaganych przez BHP lokalizacjach. 	
IV.	Instalacje, urządzenia, komponenty oraz materiały (np. amoniak, glikol, oleje itp.) niezbędne do prawidłowego uruchomienia modułu oraz wszystkich urządzeń oraz instalacji wymienionych w specyfikacji technicznej.	
V.	Rozruch technologiczny przeprowadzany przez pracowników Wykonawcy przy udziale personelu Zamawiającego jako dodatkowe szkolenie.	
VI.	Rozpoczęcie gwarancji od momentu przeprowadzenia poprawnego rozruchu technologicznego i jego zakończenia.	
VII.	Spełnia wymagania referencyjne.	
VIII.	Spełnia wymagania gwarancyjne.	
IX.	Spełnia wymagania zał. 4 Opis Przedmiotu Zamówienia.	

*Przez dni robocze należy rozumieć wszystkie dni tygodnia oprócz sobót, niedziel i innych dni ustawowo wolnych od pracy w Polsce.

Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

Niniejszy dokument stanowi Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego i przeznaczony jest dla Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia w ramach postępowania na **Wymiana systemu chłodniczego na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.**

Niniejszy dokument jest podstawą do przygotowania oferty, a następnie realizacji zamówienia przez Wykonawcę, który złoży najkorzystniejszą, ważną ofertę.

Opis przedmiotu zamówienia

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na dostawie, montażu oraz uruchomieniu:

- sprężarek amoniakalnych wraz z instalacjami (magazyn chłodniczy),
- skraplacza natryskowo-wyparnego wraz z instalacjami (magazyn chłodniczy),
- instalacji obiegowej glikolu zimnego i ciepłego (magazyn chłodniczy),
- chłodnic glikolowych (magazyn chłodniczy),
- sprężarek amoniakalnych wraz z instalacjami (mroźnia),
- skraplacza natryskowo-wyparnego wraz z instalacjami (mroźnia),
- instalacji amoniakalnej (mroźnia),
- chłodnic amoniakalnych (mroźnia),
- konstrukcji wsporczych i pomostów obsługowych,
- szaf elektrycznych z systemami sterowania elementami instalacji, opomiarowaniem, monitorowaniem oraz analizą danych,
- instalacji, urządzeń, komponentów oraz materiałów niezbędnych do prawidłowego uruchomienia modułu oraz wszystkich urządzeń oraz instalacji wymienionych w specyfikacji technicznej.

W skład przedsięwzięcia wchodzi również opracowanie dokumentacji technicznej oraz wykonanie na podstawie opracowanej dokumentacji przedsięwzięcia w ramach zadania: ***Modernizacja polegająca na wymianie systemu chłodniczego freonowego, szkodliwego dla środowiska, na bardziej efektywny energetycznie i ekologiczny amoniakalny system chłodniczy.***

W wyniku inwestycji proces produkcyjny chłodzenia i mrożenia konfekcjonowanych wyrobów mleczarskich ulegnie zasadniczej zmianie:

1. Zmniejszenie zapotrzebowania procesu na energię pierwotną o 47,78%.

2. Całkowite wyeliminowanie z procesu szkodliwego dla środowiska czynnika chłodniczego freonu (r404a) w ilości 940 kg i zastąpienie go ekologicznym czynnikiem r717: amoniakiem.
3. Redukcja emisji CO₂: 326,8 ton/rok.
4. Zasadnicze zmniejszenie temperatur w chłodni i mroźni – uzyskanie stabilności wychładzania produktów mleczarskich – poprawa jakości wyrobów.

Procesy produkcyjne w SM „MLEKPOL” w Grajewie wymagają dostarczenia nie tylko ciepła, ale również i chłodu na różnych etapach obróbki surowca, w tym na etapach chłodzenia i mrożenia konfekcjonowanych produktów mlecznych.

W związku z wymianą instalacji freonowej na amoniakalną poprawią się zasadniczo możliwości chłodnicze i mroźnicze magazynów. Freon jako czynnik o wyższej temp. skraplania od amoniaku (45 st. C v 30 st. C) uniemożliwia stabilną pracę instalacji i osiągnięcie najkorzystniejszych temperatur w bardzo gorących dniach lata. Wymiana instalacji pozwoli osiągnąć nawet w najcieplejsze dni temp. 1-2 st. C w magazynie chłodniczym i -30 st. C w mroźni oraz jej pełną regulację w zależności od potrzeb.

Zmiany zajdą także w obszarze systemu odtajania chłodnic z elektrycznego procesu trwającego obecnie ok. 1,5 h. Przy zmianie czynnika – czas na odtajanie gorącym glikolem to ok. 5 minut. 18-krotne skrócenie czasu odtajania ogranicza czas przestoju chłodnic – eliminacja wahań temp. w magazynie i mroźni spowodowanych przestojem urządzeń chłodniczych.

Nowe chłodnice będą wykonane w wysokim standardzie higienicznym. Ich tace ociekowe, do których spływa woda podczas odtajania będą wykonane w systemie uchylnym co umożliwi ich dokładne wymycie, dezynfekcje i ułatwi mycie samych parowników.

Uwaga: Ponieważ Przedmiot zamówienia będzie realizowany w pracującym zakładzie, Zamawiający wymaga, aby wszelkie prace zostały wykonane w sposób niezakłócający produkcji na wydziałach produkcyjnych.

Przedmiot zamówienia obejmuje:

1. Wykonanie przedsięwzięcia wraz ze wszystkimi instalacjami w zakresie niezbędnym do jej uruchomienia w maksymalnym stopniu dostosowanego do warunków pracy Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie.

Wymagania szczegółowe dla przedmiotu zamówienia:

Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania zaleceń Zamawiającego, uzyskania każdorazowo pisemnej akceptacji dla każdego z etapów realizacji zadań (np. tworzenie schematów, dobór komponentów, szczegóły montażowe, uruchomienie, tworzenie projektów, tworzenie oprogramowania).

➤ Zakres prac i dostaw elektrycznych w ramach zadania:

- Wykonanie instalacji elektrycznych i automatyki oraz dostawę, montaż i uruchomienie urządzeń elektrycznych, pomiarowych i sterowania oraz instalacji pomocniczych zapewniających prawidłową pracę nowoprojektowanej instalacji.
- Projekt wykonawczy i powykonawczy instalacji elektrycznych i automatyki w zakresie urządzeń technologicznych, potrzeb własnych, uziemiającej i połączeń wyrównawczych, w tym:
 - schematy instalacji elektrycznych i automatyki,
 - protokoły z pomiarów elektrycznych,
 - instrukcję obsługi dla systemu sterowania,
 - dokumentację jakościową.
- Wykonanie kompletu tras kablowych wewnętrznych dla instalacji zasilania i AKPiA. Koryta siatkowe ze stali nierdzewnej.
- Dostawę i montaż kabli zasilających, sterowniczych i komunikacyjnych oraz ich podłączenie w szafach i na obiekcie.
- Dostawę i montaż kaset lokalnego sterowania oraz rozłączników remontowych dla wszystkich przewidzianych w dokumentacji napędów.

Prace elektro-montażowe:

- Wykonanie zasilania i obwodów sterowniczych wszystkich urządzeń technologicznych.
- Podłączenie elektryczne wszystkich urządzeń pomiarowych do systemu sterowania.

➤ Zasilanie

Zasilanie podstawowe

Dla zasilania i sterowania urządzeń technologicznych szafa rozdzielniczy głównej w oparciu o modułowy system szaf rozdzielczych o stopniu ochrony IP54 oraz rozdzielniczy pomocniczej dla potrzeb nie technologicznych instalacji.

Zasilanie napędów elektrycznych

Wszystkie napędy zostaną zabezpieczone przed przeciążeniem oraz zwarcieniem za pomocą odpowiednio dobranych indywidualnych zabezpieczeń w postaci wyłączników silnikowych. Rozruch bezpośredni (dla każdego silnika zestaw zawiera: wyłącznik silnikowy, stycznik silnikowy, bloki styków pomocniczych, łączniki). Dodatkowo zestaw powinien zawierać wyłącznik remontowy usytuowany przy silniku, położenie wyłącznika powinno być sygnalizowane w systemie wizualizacji.

Do napędu z przemiennikiem częstotliwości falowniki Danfoss lub równoważne technicznie.

Przetwornice częstotliwości w następującej konfiguracji (dla każdej mocy zestaw zawiera: przetwornica Danfoss lub równoważną technicznie, płytę przyłączeniową, wyłącznik silnikowy, blok styków pomocniczych, okablowanie wewnątrz szafy sterowniczej).

Okablowanie obiektowe do silników i instalacji sterowniczo pomiarowej.

Materiały pomocnicze i montażowe.

➤ System sterowania

- 1) Oprogramowanie PLC i HMI wraz z wizualizacją zapisane na nośniku cyfrowym umożliwiające wgranie programu w razie awarii lub wymiany sterownika i HMI.
- 2) Wykonawca dostarczy rysunki architektury ethernetowej z jednoznacznie zaznaczonymi adresami sieciowymi, oraz do których portów na switchach są podłączone urządzenia.
- 3) Należy uzgodnić adresacje IP urządzeń, między innymi sterowników PLC, paneli HMI, falowników i innych urządzeń, które będą połączone z siecią Ethernet obiektu.
- 4) Wykonawca dostarczy kopię programów PLC w języku polskim lub angielskim na nośnikach elektronicznych. Przekaze również informację na jakiej wersji oprogramowania narzędziowego zostało utworzone.
- 5) Wykonawca dostarczy nastawy parametrów z urządzeń programowalnych (tj. ustawniki, czujniki, falowniki, itp.) w wersji elektronicznej.
- 6) Wykonawca dostarczy nastawy zabezpieczeń zwarciovych i przeciążeniowych.
- 7) Rozdzielnice wyposażone w ochronę przed zabrudzeniem, filtry uszczelki itp. oraz muszą posiadać tabliczkę znamionową oraz deklarację CE.
- 8) Sygnały z czujników pomiarowych, pozycjonerów zadawania i odczytu pozycji siłowników regulacyjnych w standardzie 4-20mA lub Ethernet.
- 9) Każdy silnik elektryczny musi posiadać odłącznik remontowy zainstalowany przy silniku w wykonaniu materiałowym dostosowanym do warunków zabudowy wraz z wizualizacją otwarcia w systemie sterowania.

- 10) Wykonawca prześle listę wszystkich produktów dostarczanych wraz z numerem katalogowym.
- 11) Wykonawca prześle plan kabli określający typ, przekrój oraz miejsca podłączenia.
- 12) Wykonawca dostarczy dokumentację elektryczną w formie papierowej i elektronicznej PDF. Dokumentacja będzie zawierała między innymi: układ szaf, diagramy okablowania, diagram kabli i upinania.
- 13) Szafy rozdzielni, sterowników PLC i komputerów umieszczone w oddzielnym pomieszczeniu nie narażonym na działanie oparów środków chemicznych i wilgoci.
- 14) Dokumentacja zakupionych części, jeśli to możliwe w wersji papierowej.
- 15) Szkolenia operatorskie i techniczne.
- 16) Wykonawca dostarczy protokoły z pomiarów elektrycznych silników i szaf oraz pomiarów kondycji światłowodów, jeżeli występują.
- 17) Dodatkowo wykonawca dostarczy kopie bezpieczeństwa (back up) informacji zawartych na dyskach wszystkich komputerów, tak aby w przypadku awarii komputera było możliwe uruchomienie komputera na podstawie kopii back up.
- 18) System sterowania zostanie sprzęgnięty z istniejącą już infrastrukturą sieciową.

➤ **Instrukcje dokumentacja**

- Opracowanie szczegółowej instrukcji eksploatacji i obsługi.
- Instruktaż niezbędnej ilości osób wyznaczonych przez Zamawiającego w zakresie: budowy, eksploatacji, konserwacji, napraw i nadzoru nad urządzeniami, systemami zabudowanymi w ramach realizacji zadania.

➤ **Gwarancje**

- Udzielenie gwarancji oraz rękojmi na okres minimum 2 lat od dnia przekazania obiektu do eksploatacji.
Serwis pogwarancyjny w terminach i zakresie uzgodnionym z Zamawiającym

Załącznik Nr 6 – Wymagania referencyjne

Wykonawca powinien wykazać, że wykonał należycie, w okresie ostatnich ośmiu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, podobne instalacje pracujące z pomyślnym skutkiem o podobnych parametrach, w przemyśle spożywczym:

- minimum jedno zadanie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu oraz uruchomieniu amoniakalnej instalacji chłodniczej do magazynu nabiałowego oraz mroźni o równych, bądź większych parametrach.

Wykonawca powinien wykazać, że dysponuje przynajmniej jedną osobą Inżyniera posiadającego doświadczenie w budowie amoniakalnej instalacji chłodniczej magazynu nabiałowego oraz mroźni, oraz przynajmniej jedną osobą Inżyniera posiadającego doświadczenie w uruchomieniu takiej instalacji, na dowód czego do oferty powinien załączyć referencje bądź inne dokumenty potwierdzające należyte wykonanie tych instalacji.

Dodatkowo, Wykonawca powinien wykazać, że świadczy kompleksowe usługi serwisowe w zakresie dostawy części zamiennych, przeglądów okresowych urządzeń, bieżących napraw oraz usuwania awarii instalacji chłodniczych w przemyśle mleczarskim w ciągu 24 godzin od zgłoszenia potwierdzone referencjami.

Ocena spełnienia powyższego warunku zostanie dokonana zgodnie z metodą zero-jedynkową – tj. formułą „spełnia – nie spełnia”. Oferta Wykonawcy, który nie spełni powyższego warunku zostanie odrzucona.

Opis sposobu przygotowania Oferty:

- 1) Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty do postępowania, spowoduje odrzucenie wszystkich złożonych ofert przez Wykonawcę.
- 2) Oferta powinna zawierać:
 - cenę w formie ryczału za całość przedmiotu zamówienia (wartość netto + wartość podatku VAT)
 - projekt harmonogramu rzeczowo-finansowego realizacji przedmiotowego zadania, uwzględniający ostateczne warunki handlowe oferty,
 - koncepcję techniczną obejmującą proponowane rozwiązania techniczne, rysunki instalacji oraz zestawienie urządzeń z podaniem parametrów i producentów,
 - wykaz wykonanych robót w okresie ostatnich ośmiu lat potwierdzających doświadczenie w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

- 3) Oferta, koncepcja i cała dokumentacja w języku polskim musi zostać złożona w bazie konkurencyjności w formie załączników w formacie m.in. PDF, ZIP, RAR (maksymalnie 20 plików nie większych niż 20 megabajtów każdy). Nazwy plików i folderów (katalogów) winny odzwierciedlać w sposób czytelny ich zawartość.
- 4) Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej.
- 5) Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
- 6) Zamawiający dopuszcza możliwość udziału podwykonawców przy realizacji przedmiotu zamówienia, za uprzednią zgodą Zamawiającego. W przypadku podzlecenia części prac Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego pełną odpowiedzialność (jak za własne działanie) za prace, które wykonuje przy pomocy podwykonawców.
- 7) Zamawiający zastrzega też, iż może weryfikować spełnianie przez Wykonawcę warunków, dotyczących posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami posiadającymi wymagane przepisami uprawnienia do wykonania zamówienia, sytuacji ekonomicznej i finansowej; może zażądać złożenia odrębnych oświadczeń, zapewnień, lub potwierdzeń, w zakresie nie dopuszczenia i/lub wykluczenia z procedury wykonawców, którzy nie dają rękojmi należytego przeprowadzenia przedsięwzięcia, w szczególności z powodu:
 - wcześniejszego wyrządzenia szkody, niewykonania zamówienia lub wykonania go nienależycie,
 - otwarcia likwidacji/ogłoszenia upadłości,
 - zalegania z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne,
 - prawomocnego skazania za przestępstwo popełnione przez wykonawcę, członka jego organu, współnika,
 - złożenia nieprawdziwych informacji mających wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - niewykazania spełniania innych warunków udziału w postępowaniu.